

**comemso**

# Umweltbericht 2021



## Vorwort der Geschäftsleitung

Die comemso Unternehmensgruppe freut sich auch in diesem Jahr Ihnen den Umweltbericht 2021 vorzustellen. Die comemso GmbH wurde im Dezember 2009 gegründet und hat sich von Beginn an mit dem Thema Umweltschutz auseinandergesetzt. Unser Ziel ist es, kostbare Ressourcen zu schonen und auf unnötige Chemikalien und umweltbelastende Produkte zu verzichten. Wir versuchen dies durch ständiges Hinterfragen auch für die Zukunft unserer Produkte zu verbessern. Der Einsatz von erneuerbaren Energien und der Verzicht auf Atomare-Energien ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

Dr.-Ing. Kiriakos Athanasas  
Geschäftsführer – CEO

## Beschreibung unseres Unternehmens

Die comemso ist ein innovatives Unternehmen welches das Ziel vor Augen hat den Kunden bei der Entwicklung von Software und moderner Elektronik-Produkte zu unterstützen. Dabei hat sich unser Unternehmen im Automotive-Bereich spezialisiert und bringt hier das gesamte Know-how zur Neu- und Weiterentwicklung von modernen Systemen für den E-Mobility-Bereich ein. Unsere Tätigkeiten umfassen dabei sowohl die Entwicklung eigener Produkte, als auch Fertigung eigener Produkte sowie Einbringung von Dienstleistungen in Zusammenhang mit unseren Produkten.

## Unsere Umweltstrategie

Aufgrund unserer Tätigkeiten achten wir darauf, Systeme mit regenerierenden Energien zu entwickeln und versuchen ständig mit den Anforderungen das Gesamtsystem in Einklang zu bringen. Beim Kunden Vor-Ort bringen wir unsere Ideen für mögliche Ressourceneinsparungen zur Sprache.

Bei der Fertigung unserer Produkte verwenden wir Hilfsmittel, die auf dem modernsten Stand der Technologien entwickelt wurden. An Stellen wo dies möglich ist, nutzen wir den Einsatz von erneuerbaren Energien, so z.B. der Bezug von Strom aus 100% Wasserkraft.

Wir streben an, weiterhin Abfälle, Abwasser und sonstige umweltbelastende Emissionen gering zu halten. Bei Neuanschaffungen orientieren wir uns sofern wirtschaftlich vertretbar, an der besten verfügbaren und ressourcenschonenden Technik.

Maßnahmen zur Energieersparnis in den Jahren 2015-2021:

- Senkung der Benzinkosten durch verstärkten telefonischen Kontakt mit dem Kunden
- Austausch/Anschaffung von Geräten mit Energieeffizienzklassen A++ oder A+++
- Messung und Analyse von elektrischen Verbrauchern zur Auffindung von Optimierungsmöglichkeiten

- Es wurden in den letzten fünf Jahren nur reine Elektrofahrzeuge angeschafft, im Jahr 2020 wurden weitere Elektrofahrzeuge angeschafft. Unser Fuhrpark besteht nun aus vorwiegend Elektrofahrzeugen (nur je 1 Diesel- und Benzinfahrzeug).
- Es wurden verschiedene Ladestationen (AC, DC), die mit Strom aus Wasserkraft betrieben werden, angeschafft.
- Strom für das gesamte Unternehmen ist Ökostrom.
- Im Jahr 2017 wurde eine neue Heizungssteuerung und ein hydraulisches Ausgleichssystem für die Heizung eingebaut, welches den Energieverbrauch um ca. 30% reduziert
- Es wurde das 2.OG des Gebäudes als Produktionsfläche hinzugenommen. Hier wurden neue Klimaanlage mit Effizienzklasse A++ eingebaut
- Erneuerung der LED-Beleuchtung im ganzen Gebäude
- Erneuerung der Elektrik durch Einführung von Zeitschaltuhren im Bestandsgebäude
- Erneuerung der Stromzähler im Bestandsgebäude
- Der Abfall wird umweltgerecht recycelt
- Es werden Lieferanten auf Rücknahme und Recycling von sortenreinen Kunststoffen (Abfallprodukt unserer Produktion) angesprochen und dazu motiviert.
- Ende 2021 wurden Investitionen in Solaranlagen für beide Firmengebäude getätigt, um sowohl unsere Produktion, als auch Forschung & Entwicklung an Elektrofahrzeugen in Richtung Klimaneutralität voranzutreiben. Die Installation und Inbetriebnahme ist in 2022 geplant.

Bei der Anschaffung von Ge- und Verbrauchsgütern sowie beim Zukauf von Dienstleistungen berücksichtigen wir neben quantitativen und ökologischen Grundsätzen auch ökonomische Kriterien. Mit der Öffentlichkeit führen wir einen offenen Dialog.

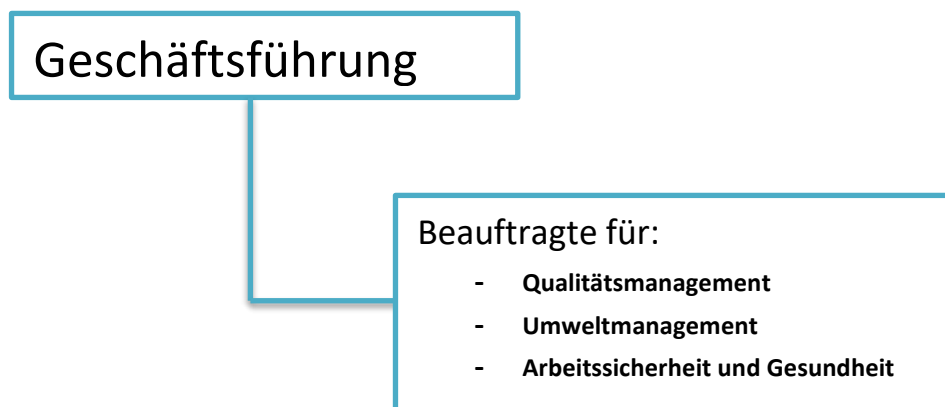
## Unsere Umweltdaten

	2018	2019	2020	2021
<b>Gesamtenergieverbrauch</b>				
Strom [kWh]	52.000	64.000	214.200	274.845
Gas [kWh]	168.000	182.000	220.889	206.225
Diesel [l]	296	432,0	205,0	180,0
Benzin [l]	1.450	1.178	184	195
<b>Gesamtenergieverbrauch erneuerbare Energien</b>				
Strom [kWh]	52.000	68.000	214.200	274.845
<b>Materialeinsatz</b>				
Aluminium [kg]	30.000	33.500	34.800	38.000
Leiterplattenmaterial FR4 [m <sup>2</sup> ]	800	856	920	1.200
Kabel [kg]	5.000	5.460	7.500	9.000
Papier [Blatt]	30.000	31.000	28.000	22.000
Lötpaste / Lötzinn [kg]	80	82	85	110
Reinigungsmittel [l]	200	280	320	220
Lösemitteleinsatz [l]	40	43	42	35
<b>Wasser</b>				
Gesamt-Wasserverbrauch [m <sup>3</sup> ] (Trinkwasser, Brauchwasser)	200,00	260,00	617,00	280,00
<b>Abfall</b>				
Aluminium [kg]	244	320	332	400
Kabelreste [kg]	243	289	311	421
Restmüll [kg]	1.000	1.200	1.200	1.200
Biomüll [kg]	500	740	740	800
Papiermüll/Pappe [kg]	3.000	3.420	2.800	2.200
<b>Flächennutzung</b>				
bebaute Fläche [m <sup>2</sup> ]	1.000	1.000	1.000	2.000
<b>Emissionen</b>				
CO <sub>2</sub> -Emission [t] aus Strom (100% Öko)	0,00	0,00	0,00	0,00
CO <sub>2</sub> -Emission [t] aus Gas	18,99	23,98	44,18	41,25
CO <sub>2</sub> -Emission [t] aus Diesel/ Benzin	4,15	3,88	0,97	0,93
<b>CO<sub>2</sub>-Emission [t] Gesamt</b>	<b>23,14</b>	<b>27,86</b>	<b>45,15</b>	<b>42,17</b>
Lösemittelemission [l]	40,00	43,00	42,00	35,00
Staub [kg]	201,00	225,00	220,00	238,00

## Unser Umweltmanagement

Unser Unternehmen hat einen ständigen Umweltbeauftragten, der unabhängig von der Geschäftsführung die einzelnen Fertigungsprozesse hinterfragt, dadurch gewährleisten wir, dass der Einsatz von Ressourcen auf das Minimale reduziert wird. Unser Personal wird regelmäßig mit dem Umgang von Energien und Materialien geschult, um nicht Notwendiges zu vermeiden.

Um diese Ziele erreichen zu können, gehört vor allem Qualifikation, Motivation und Verantwortungsbewusstsein jedes einzelnen Mitarbeiters dazu. Nur durch regelmäßige umwelt- und sicherheitsrelevante Schulungen kann dieses gesteckte Ziel erreicht werden. Das interne Informations- und Vorschlagswesen ermöglicht eine aktive Beteiligung aller Mitarbeiter an der stetigen Verbesserung des Umweltschutzes. Durch die dezentrale Organisation wird sichergestellt, dass Umweltaspekte berücksichtigt werden.



## Beschwerden

Es liegen keine Beschwerden von interessierten Kreisen vor.

## Unsere Umweltziele

Unser Ziel ist eine hohe Leistungsfähigkeit bei einer möglichst niedrigen Umweltbelastung durch ständige Verbesserung des betrieblichen Umweltschutzes.

### **Strom:**

Durch die Umstellung auf LED-Beleuchtung im Altbau und Analyse der elektrischen Verbraucher, konnten wir trotz höheren Produktionsvolumens in den Jahren bis 2019 unsere Stromkosten geringer steigen lassen als das Wachstum des Unternehmens. Aufgrund des zusätzlichen Neubaus ab 2020 und dadurch gestiegener Fläche inkl. Belüftung, den zusätzlichen drei Aufzügen inkl. Fahrzeugaufzug, einem zweiten Datenserver zur Redundanz und IT-Sicherheit, mehr Maschinen, mehr Elektrofahrzeuge für unsere Entwicklung und Tests, mehr Bürogeräte, größeren PC-Bildschirmen und mehr Kaffeeküchen, sowie mehr Personal inkl. höherer Digitalisierung auch an Produktionsarbeitsplätzen mit großen Bildschirmen, etc. ist der Strombedarf seit 2020 und in 2021 trotz vorwiegend A+++ Geräten deutlich gestiegen. Zur Identifizierung von großen Stromverbrauchern und um diese durch energieeffiziente Geräte langfristig austauschen zu können, werden regelmäßig Strom-Verbrauchsmessgeräte eingesetzt.

### **Maßnahmen:**

- **Reduktion Heizung / Klimatisierung:** Die Räumlichkeiten sind mit zeitlich unabhängigen elektronisch regelbaren Thermostaten ausgestattet. Durch die gute Isolation der Fenster wird in unseren Büroräumen und Produktionshallen lediglich bei extremer Sommerhitze eine Klimaanlage verwendet.
- **Analyse Haupt-Verbraucher:** Aufgrund der stetig extremen Hitzeperioden wurde der Stromverbrauch durch die Klimaanlage deutlich höher, auch aufgrund der Klimatisierung des Serverraumes mit unseren neuesten Servertechnologien (2017 bis 2021). Eine Analyse zeigte, dass neben dem Gebäude selbst der Stromverbrauch der beiden Server aufgrund des Dauerbetriebs den größten Stromverbrauch zeigt, gefolgt vom Lastenaufzug und erst danach unsere Elektrofahrzeuge. Zwar haben die Elektrofahrzeuge zur Erhöhung des Stromverbrauchs beigetragen, jedoch waren hier das gesteigerte Produktionsvolumen, mehr Produktionsmaschinen in der Elektronikfertigung und Mechanik, aber auch die verstärkte Verwendung von Klimaanlagen und Servertechnologien für höchste Datensicherheit ausschlaggebend für den gestiegenen Stromverbrauch.
- **Klimaneutrale Stromerzeugung:** Um dem stark angestiegenen Stromverbrauch (trotz 100% Öko-Strom) entgegenzuwirken, wurde Ende 2021 eine Investition in **Solaranlagen** für beide Gebäude (Bestandsgebäude + Neubau) getätigt. Ziel ist es damit im Sommer ca. 2/3 des Strombedarfs zu reduzieren und im Winter ca. 1/4, was kalkulatorisch auch erwartet wird.

### **Diesel/Benzin:**

Der CO<sub>2</sub>-Ausstoß ist durch den Einsatz von reinen Elektrofahrzeuge sehr stark optimiert worden. Aufgrund der Corona-Maßnahmen im Jahr 2021 wurden die meisten Vertriebsaktivitäten fast ausschließlich vom Geschäftsstandort ausgeführt. Dadurch ist der Diesel-Benzinverbrauch signifikant gesunken.

## **Gas:**

Es wird im Bestandsbau mit Gas geheizt. Im Neubau wurde auf eine effiziente Wärmepumpe gesetzt, die mit 100% Ökostrom betrieben wird. Wir sind froh, dass wir im Bestandsbau in 2017 gleich eine moderne Heizungssteuerung investiert haben, da dies tatsächlich das größte Einsparpotential zeigte. Sogar das ältere Bestandsgebäude ist komplett mit 2cm Styropor isoliert, d.h. hier wurde bereits Maßnahmen zur Energieeffizienz vom vorherigen Eigentümer durchgeführt. Zu Beginn von 2019 wurden bestehende Flächen durch Ausbauten intensiver genutzt, was auch zu weiterem Gasverbrauch geführt hat.

## **Wasser / Material / Abfall:**

Da sich unser Unternehmen momentan in einem beachtlichen Wachstum befindet, haben wir auch eine stetig steigende Mitarbeiterzahl, was wiederum zu einem steigenden Wasserverbrauch und höheren Abfällen führt.

Die Berechnung des CO<sup>2</sup>-Ausstoßes erfolgt mit Hilfe der Webseite des Umwelt Bundesamtes <https://uba.co2-rechner.de>.

Unsere weiteren Ziele sind nun:

- Energieverbrauch soll auch bei steigenden Mitarbeiterzahlen / Immobilien in geringerer Proportion steigen als das Unternehmenswachstum
- Beibehaltung des Öko-Stroms mit 100%-iger Energiegewinnung aus Wasserkraft bzw. Reduktion des Strombedarfs durch eigene Solaranlagen als Selbstversorger
- CO<sub>2</sub>-Ausstoß soll in geringerer Proportion steigen als das Unternehmenswachstum

Hierzu vergleichen wir die Kennzahlen um eine messbare Größe der Verbesserung zu erhalten.

## **Unsere Ziele für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz**

Wir achten sehr auf die möglichst geringe Verwendung von Gefahrstoffen, prüfen jährlich Substitutionsmöglichkeit gegen Stoffe mit geringeren oder keinen Gefahrstoffen (z.B. Schraubensicherungslack, etc.) und achten darauf keine krebserregenden Stoffe zu verwenden. Mit Hilfe von Unterweisungen, der Unterstützung unserer FaSi (Fachkraft für Arbeitssicherheit), vierteljährlichen ASA-Sitzungen und jährlichen internen und externen Audits wird das Erreichen der Ziele und Verbesserungsmöglichkeiten wiederkehrend geprüft.

Eingesetzte Gefahrenstoffe:

Lötzinn/-paste (reines Zinn), Lösemittel, Spraydosen, Reinigungsmittel, Klebstoffe, Schmiermittel, ...

## Rechtskonformität

Die Rechtskonformität wird anhand von Stichproben geprüft, es gab keine Abweichungen.

Die Rechtskonformität für unser Unternehmen zutreffenden bindenden Verpflichtungen und andere Forderungen werden durch die Geschäftsleitung bestätigt und ist in der Managementbewertung dokumentiert. Wir verpflichten uns die Rechtskonformität über die Einhaltung der Normen, Richtlinien und Gesetze hinaus zu wahren und sind bestrebt, durch einen ständigen Verbesserungsprozess Umwelt-Gesundheits- und Sicherheitsbelastungen zu vermeiden, zu verringern bzw. zu beseitigen.

Für weitere Fragen steht Ihnen gerne unsere Umweltbeauftragte Frau Dipl.-Ing. (FH) Anita Athanasas zur Verfügung.

comemso GmbH  
Dipl.-Ing. (FH) Anita Athanasas  
Karlsbader Str. 13 , D- 73760 Ostfildern  
Tel: +49 711 / 982 982 01

